

CHEMCOL U100

Uživatelská příručka

Všeobecně

Chemcol U 100 je vodný roztok močovinoformaldehydového polykondenzátu. Je to bezbarvá mléčně zakalená, viskózní kapalina, charakteristického zápachu po formaldehydu.

Chemcol U 100 se používá na konstrukční a montážní lepení za normální a zvýšené teploty.

Vlastnosti

Základní technické parametry CHEMCOLU U 100:

Obsah sušiny	min. %	65,0	
Konzistence F/4 (20 °C / 4 mm)	s	180 - 360*	
pH	-	7,5 - 9,0	
Doba želatinace	při 20 °C při 100 °C	minut max. s	50 - 300 50
Obsah volného formaldehydu	max. %	1,5	
Mísitelnost s vodou při 20 °C	min.	1 : 3	

Pozn:

1. Znak jakosti "Konzistence 20 °C/4 mm" v rozmezí 180 až 360 s, odpovídá konzistence 20 °C/6 mm 45 až 100 s a viskozita v rozmezí 1 000 až 2 000 mPa.s.

*) Viskozita může být upravena dle požadavku zákazníka, až na hodnoty cca 3 000 mPa.s

CHEMCOL U 100 je určen pro dřevozpracující průmysl k lepení za studena, zvláště vhodný je k montážnímu lepení. Používá se v kombinaci s tužidlem. Pouze pro interiérové aplikace, kde není předpoklad trvalé expozice vlivům vlhkosti.

Balení, expedice, skladování:

CHEMCOL U 100 se plní a dodává v tepelně izolovaných železničních cisternách nebo autocisternách, kontejnerech, v sudech, v menších obalech odběratele. Produkt odpovídá stanoveným technickým požadavkům po dobu 3 měsíců ode dne expedice při skladovací teplotě 20 °C. Po uplynutí této doby je produkt použitelný, avšak výrobce nemůže garantovat jakostní parametry dle tabulky. Při skladování ve větším objemu je nutno objem zásobníku promíchávat.



Doporučené podmínky použití Chemcolu U 100:

b Konstrukční a montážní lepení za studena nebo za zvýšené teploty

Příprava lepicí směsi

Varianta č.1

Chemcol U 100	100 g
Kronoadd HS 300	20 g

Varianta č.2

Chemcol U 100	100 g
RODA 60-Tekuté tuž.	15 2 až 4 g

Vhodnou viskozitu lepicí směsi dle použité nanášecí techniky je možné upravit přidavkem vody. Nános lepicí směsi - 150 až 250 g/m². Zatížení lepených dílců tlakem 0,2 až 1 MPa po dobu 16 hodin. Při zvyšování teploty nad 20 °C se tato doba zkracuje. Lepidlo splňuje požadavky emisní třídy formaldehydu E 1. Odolnost vůči vlivům prostředí odpovídá dle ČSN-EN 204 třídám trvanlivosti D 1 až D3.

Připravená lepicí směs je vhodná pro konstrukční lepení nábytku, oken, dveří, dýhování a pláštování.

c Lepení překližovaných a velkoplošných materiálů v lisech za zvýšené teploty (60 až 140 °C)

1.) Pro kvalitní, rychlou a jednodušší přípravu lepicí směsi přednostně doporučujeme:

Chemcol U 100	100 g	
Kronocol HS 200	30 g	(práškové integrované tužidlo z produkce DUKOL Ostrava, s.r.o, vhodné pro taktové a etážové lisy)

2.) Příprava lepicí směsi náhradním způsobem:

Chemcol U 100	100 g	
technická mouka	10 až 30 g	
Kronoadd RODA-60 močovina	2 až 4 g 15 g	(tekuté tužidlo z produkce DUKOL Ostrava, s.r.o.)

Lepicí směs se důkladně promíchá a po 10 minutách nanáší na lepené dílce.

Životnost lepicí směsi je v závislosti na teplotě okolí 2 až 5 hodin. Maximální doba od vložení souboru do lisu po zalisování je 1 minuta. Lisovací teplota 105 °C po dobu 5 minut, při tlaku 1,8 MPa. Emise formaldehydu odpovídá třídě E 1. Odolnost vůči vlivům prostředí odpovídá dle ČSN - EN 314 Třídě 1 - vnitřní, suché prostředí.

Používá se pro plošné lepení za zvýšené teploty - překližování, pláštování, dýhování, nalepování dekoračních laminátů, dýhování fólií a tuhých lehčených hmot na dřevo.



Charakteristiky doporučených lepicích směsí

Proces želování lepicí směsí pro montážní a konstrukční lepení na bázi Chemcolu U 100 a Kronoaddu HS 300 v poměru 100 : X při teplotě 20 až 25 °C

Stav želatinace	Doba želatinace v min při 20 °C		
	X = 15	X = 20	X = 25
0	0	0	0
1	130	155	150
2	165	175	170
3	185	195	210
4	200	210	225
5	260	280	340

Stav želatinace	Doba želatinace v min při 25 °C	
	X = 15	X = 20
0	0	0
1	100	105
2	115	120
3	130	135
4	145	150
5	160	175

Kde jednotlivé stavy želatinace lepicí směsí znamenají:

- 1 - zvýšený nárůst viskozity; technicky reálná doba životnosti lepicí směsí
- 2 - lepicí směs neteče; lepicí směs musí být nanášena na ploše adherenda
- 3 - měkký gel; lepený spoj musí být již zajištěn tlakem proti posunutí lepených dílců
- 4 - elastický gel; lepený spoj již dosahuje manipulační pevnost
- 5 - tvrdý gel; lepený spoj dosahuje 2/3 konečné pevnosti

Údaje, informace a doporučení k výrobku byly zpracovány k informačním účelům. Kronochem nezodpovídá za výsledky získané pouze na základě zde uvedených údajů, ani za možné porušení patentových práv na základě zde získaných parametrů.

